



CNC zpracování plechů



Laserové řezání

Vysoce výkonná technologie velmi přesného laserového řezání patří k nejmodernějším v oboru a umožňuje zpracování všech kovových materiálů. Vhodné použití řezných plynů zabrání oxidaci řezné hrany, a to při velmi dobré rozměrové toleranci a minimálním tepelném ovlivnění základního materiálu. Řezaný materiál je volně položen na stole, takže nedojde k jeho poškrábání ani jinému mechanickému poškození. Data lze importovat z grafických editorů AutoCAD ve formátech Dxf, Dwg nebo můžeme zpracovat dokumentaci jako součást zakázky.

Laserové řezací stroje TruLaser Fiber 6 000 W

Maximální rozměr zpracovávané tabule materiálu:

- 3000x1500 mm

Maximální tloušťky zpracovávaného materiálu:

- ocel konstrukční 30 mm
- ocel nerezová 25 mm
- hliníková slitina 25 mm
- mosaz 10 mm
- měď 10 mm



Ohraňování plechů

Pro ohýbání jsou instalovány ohraňovací lisy TruBend 5170 s 5osým zadním dorazem a TruBend 5170 s 6osým zadním dorazem s lisovací silou 1700 kN, oba s délkou ohýbání 3 230 mm. Ohraňovací lis TruBend 5085 s 4osým zadním dorazem, lisovací silou 850 kN s délkou ohýbání 2210 mm a ohraňovací lis TruBend 5320 s 6osým zadním dorazem, lisovací silou 3200 kN, s délkou ohýbání 4 000 mm.



Vysekávání plechů

Vysekávání provádíme na hydraulických děrovacích lisech TRUMPF TruPunch 3000. Na vysekávacím lisu je možné provádět závitování, větrací otvory a jiné operace.



Práškové lakování

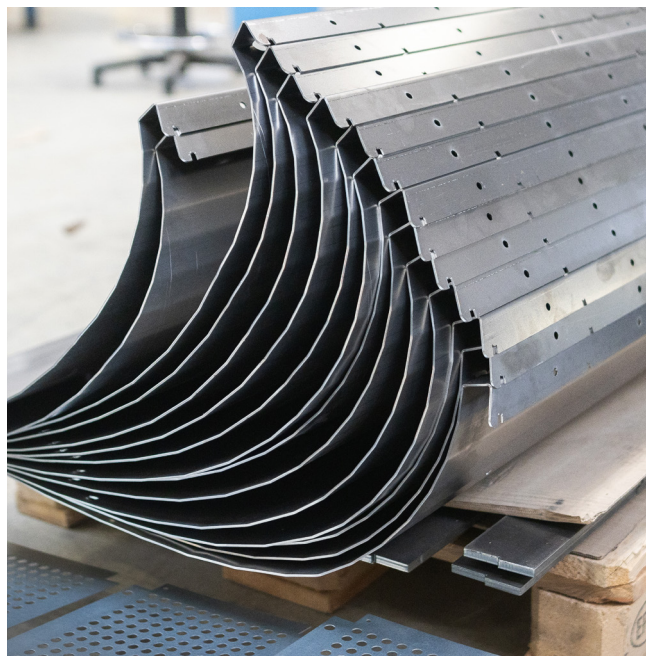
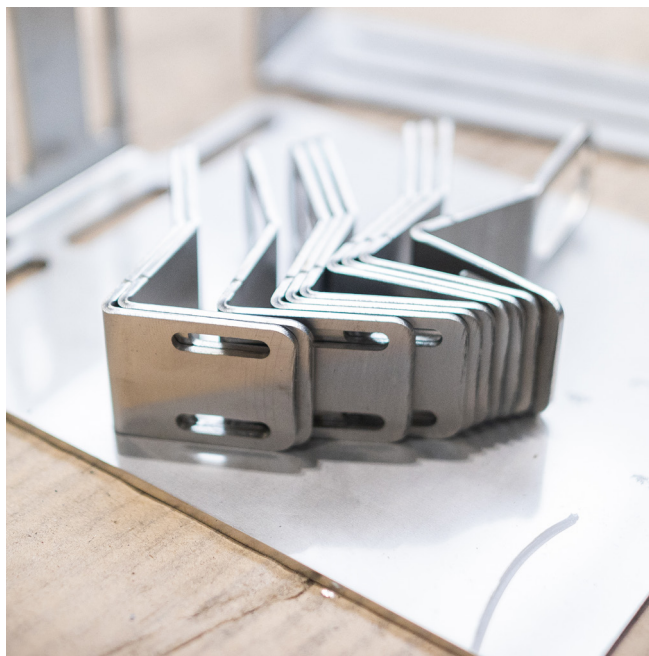
V nedávné době instalovaná prášková lakovna využívá dostupné moderní technologie šetrné k životnímu prostředí, zatímco dosahuje vysoké kvality korozní ochrany lakovaných dílů pro stupeň korozní agresivity C4.

Technologický proces začíná komorovou chemickou předúpravou povrchu Compa-Phos. Po osušení ručně nanášíme práškovou barvu, kterou následně vypalujeme. Lakované díly se pohybují na podvěsném dopravníku.

Maximální rozměry a hmotnost lakovaného dílu:

- šířka 1300 mm
- výška 1800 mm
- délka 2800 mm
- hmotnost 400 kg/m³





Následné operace

svařování – svařování materiálů ocel, nerez, hliník v ochranné atmosféře metodami MAG/MIG a TIG/WIG

broušení po svařování

bodové sváření

nalisování, naváření, nýtování samouchytných prvků

montáž a kompletace stavebních zámečnických prvků

REKUPER SYCHROV, s.r.o.

HUSA 28 • CZ-463 44 Paceřice

tel. +420 482 464 611 • e-mail: info@rekuper.cz

www.rekuper.cz